

# Coberturas p/ telhados e terraços

Máquinas automáticas e manuais de soldagem por ar quente para membranas de coberturas/telhados em PVC-P, ECB, EPDM, CSPE, TPO e betume modificado

## Máquinas automáticas de soldagem por ar quente

### VARIMAT



CE



VARIMAT sendo usada para soldar membranas de betume modificado.

- Soldagem sem enrugamentos de todos os materiais utilizados em coberturas
- Controle electrónico de temperatura e velocidade, independentemente das flutuações de tensão, variações na temperatura ambiente e irregularidades no piso

- A suspensão independente do rolo de pressão garante uma distribuição de pressão uniforme, mesmo em piso irregular
- Mostrador digital da temperatura e da velocidade seleccionada e real
- Soldagem sem problemas mesmo para membranas homogéneas ou muito finas

### Dados Técnicos

Para soldagem por sobreposição de telas em PVC-P, PE, ECB, EPDM, CSPE e membranas de cobertura TPO.

Largura de soldagem de 40 mm.

Velocidade até 5 m/min em função do material.

Modelo	VARIMAT
Tensão	V~ 230, 400
Potência	W 4600, 5700
Frequência	Hz 50 / 60
Temperatura	°C 20 – 620 controlada linearmente
Tracção	m/min. 0.5 – 5 controlada linearmente
Pressão	N 190
Caudal de ar	% 50 – 100 ajustável
Pressão estática	Pa 5000 (50 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB) 67
Dimensões L×W×H	mm 640 × 430 × 330
Peso	kg 30 com 5 metros de cabo

Símbolo de testes



Soldagem por sobreposição de placas de betume modificado

Largura de soldagem de 80 mm, 100 mm, 120 mm

Velocidade até 2 – 4 m/min.

Modelo	VARIMAT
Tensão	V~ 230, 400
Potência	W 4600, 6300
Frequência	Hz 50 / 60
Temperatura	°C 20 – 620 controlada linearmente
Tracção	m/min. 0.5 – 5 controlada linearmente
Pressão	N 190
Caudal de ar	% 50 – 100 ajustável
Pressão estática	Pa 5000 (50 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB) 67
Dimensões L×W×H	mm 640 × 430 × 330
Peso	kg 30 com 5 metros de cabo

Símbolo de testes



**LEISTER**®

**X84** □

X 84 a ser usada para soldar uma cobertura de protecção prévia em PVC-P, num telhado muito inclinado. Pesando 5.9 kg, esta máquina vence qualquer inclinação sem perda de velocidade.

**Dados Técnicos**

Velocidade de soldagem 2–3.5 m/min, dependendo do material. Largura de soldagem de 30 mm.

<b>Modelo</b>	<b>X84</b>
Tensão	V~ 120, 230
Potência	W 1900, 2300/2900
Frequência	Hz 50 / 60
Temperatura	°C 20–600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min. Nível 2: 150 Nível 3: 190
Pressão estática	Pa Nível 2: 1500 (15 mbar) Nível 3: 2100 (21 mbar)
Tracção	m/min. 0.5 - 3.5, controlada linearmente
Pressão	N 250
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB) 67
Dimensões L×W×H	mm 300 × 310 × 250
Peso	kg 4.7

Símbolo de testes

**Soprador ar quente****ELECTRON** □

Pequena mas muito potente



Soprador ar quente ELECTRON com um terminal de fenda larga, sendo usado para secar uma junta antes de a colar (ou selar). O ELECTRON é apropriado para moldar drenos em telhados ou terraços, assim como para activar, colar, descongelar, retrain e soldar betume modificado.

**Dados Técnicos**

<b>Modelo</b>	<b>Electron</b>
Tensão	V~ 42, 120, 200, 230
Potência	W 1000, 2700, 3000, 2300/3400
Frequência	Hz 50/60
Temperatura	°C 20 – 650, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min. max. 500 válvula manual deslizante
Pressão estática	Pa 3000 (30 mbar)
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB) 65
Dimensões	mm 320 × 95, Punho ø 64
Peso	kg 1.5 com 3 metros de cabo

Símbolo de testes

**Tensiometro****EXAMO**

Para testes tangenciais, testes de pelagem e testes de tensão



- Cómodo, robusto e leve
- Adequado para condições severas de trabalho
- Mostrador digital de valores

**Dados Técnicos**

<b>Modelo</b>		<b>EXAMO 300 F</b>	<b>EXAMO 600F</b>
Tensão	V~	120, 230	120, 230
Potência	W	200	200
Tensão máxima de carga	N	4000	3000
Amplitude de medição de carga	N	0 – 4000	0 – 3000
Comprimento mínimo	mm	30	30
Comprimento máximo	mm	300	600
Comprimento útil	mm	300	600
Velocidade de teste	mm/min.	10 – 300	10 – 300
Espessura max. da amostra	mm	7	7
Largura max. da amostra	mm	40 (50 se solicitado)	40 (50 se solicitado)
Cartão de memória		Opcional	Opcional
Dimensões da caixa L×W×H	mm	750 × 270 × 190	1050 × 270 × 190
Peso	kg	14	17.5

Mostrador Digital

- Max. força de tensão, F<sub>Peak</sub>
- Alongamento % em F<sub>Peak</sub>
- Força de ruptura, F<sub>Tear</sub>
- Alongamento % em F<sub>Tear</sub>
- Velocidade de teste
- Posição

Símbolo de testes

## Ferramentas de soldar manuais

### TRIAC PID ☐

A ferramenta de soldagem que assegura a qualidade



#### Dados Técnicos

Modelo	Triac PID	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	50 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.4 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

### TRIAC S ☐

O soprador de ar quente de confiança



#### Dados Técnicos

Modelo	Triac S	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 700, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.3 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA



TRIAC PID com terminal de fenda larga de 20 mm e rolo de pressão, sendo usados para soldar membranas de TPO numa cobertura.

- Esforço mínimo graças ao peso leve e punho pequeno
- Resultados de soldagem reproduzíveis graças ao visor de temperatura digital SET e ACTUAL
- Tubo adaptador com protecção calorífica
- Controlo electrónico linear da temperatura e consequentemente independente das flutuações de tensão e variações de temperatura ambiente (controlo PID)
- Protecção termica e paragem do motor quando o nível mínimo do carvão for atingido
- Possibilidade de múltiplas substituições das escovas de carvão, possibilitando uma operação continua

### HOT JET S ☐

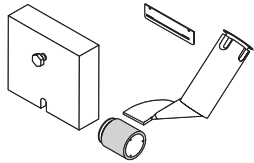
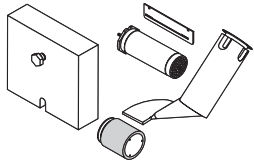

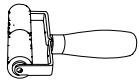
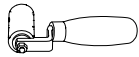
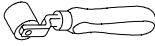

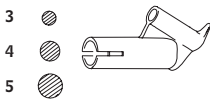
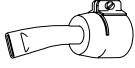

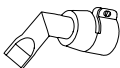
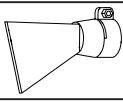
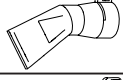
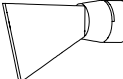


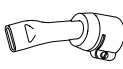

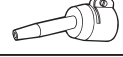


A mais leve e compacta ferramenta de soldagem



HOT JET S sendo usada para soldar membranas de PVC a uma clarabóia.

#### Dados Técnicos

Modelo	Hot Jet S	
Tensão	V~	100, 120, 230
Potência	W	460, 460, 460
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	20 – 80, ajustado linearmente
Pressão estática	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	59
Dimensões	mm	235 × 70, Punho ø 40
Peso	g	580 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

Referência N.º	Ilustrações não está à escala	
108.923		Kit de 80mm para betuminosos, 230V~, acessório para Varimat.
108.924		Kit de 100mm para betuminosos, 230V~, acessório para Varimat.
108.925		Kit de 120mm para betuminosos, 230V~, acessório para Varimat.
108.926		Kit de 80mm para betuminosos, 400V~/6100W, acessório para Varimat.
108.927		Kit de 100mm para betuminosos, 400V~/6100W, acessório para Varimat.
108.928		Kit de 120mm para betuminosos, 400V~/6100W, acessório para Varimat.
106.972		Rolo de pressão em latão, com rolamento de esfera, para soldagem por sobreposição.
106.974		Rolo de pressão 80mm, em silicone.
106.975		Rolo de pressão de um braço, 40mm, em silicone, com rolamentos.
106.976		Rolo de pressão de 28mm, em PTFE.
106.977		Rolo de pressão de 28mm (silicone).
106.989 106.990 106.991		Terminal de soldagem rápida para cordão de soldagem de ø 3, 4 ou 5mm. Encaixa no terminal standard ø 5.
107.123		Terminal de fenda larga de 20mm, para soldagem por sobreposição. Encaixa no Triac PID/Triac S.
107.124		Terminal angular de 20mm, ângulo de 90°, para soldagem por sobreposição. Encaixa no Triac PID/Triac S.
107.125		Terminal angular de 20mm, ângulo de 60°, para soldagem por sobreposição. Encaixa no Triac PID/Triac S.
107.129		Terminal de fenda larga de 60mm para soldagem por sobreposição de betume modificado. Encaixa Triac PID/Triac S Triac PID/Triac S.
107.130		Terminal de fenda larga de 40mm, ângulo de 60°, para soldagem por sobreposição de betume modificado. Encaixa Triac PID/Triac S.
107.131		Terminal de fenda larga de 80mm para soldagem por sobreposição de betume modificado. Encaixa Triac PID/Triac S Triac PID/Triac S.
107.132		Terminal de fenda larga de 40mm para soldagem por sobreposição. Encaixa Triac PID/Triac S Triac PID/Triac S.
107.133		Terminal de fenda larga de 40mm com furos laterais para soldagem por sobreposição de membranas de ECB. Encaixa Triac PID/Triac S Triac PID/Triac S.
107.142		Terminal de fenda larga de 20mm para soldagem por sobreposição. Encaixa Hot Jet S.
107.144		Terminal standard ø 5mm. Encaixa Hot Jet S.
100.303		Terminal standard ø 5mm. Encaixa Triac PID/Triac S.
107.258		Terminal de fenda larga de 70 x 10mm para jacto de ar concentrado. Encaixa Electron.
107.266		Terminal de fenda larga de 75 x 2mm para soldagem por sobreposição. Encaixa Electron.

Os dados técnicos estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.



**LEISTER** Process Technologies  
Riedstrasse  
CH-6060 Sarnen / Suíça

Tel. + 41 41 662 74 74  
Fax + 41 41 662 74 16  
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000