

Fabricação de Plástico

Para extrudir ou soldar por ar quente, LEISTER tem a resposta para todos os problemas de soldadura.

Graças ao controlo electrónico de temperatura contínuo, todos os termoplásticos, incluindo o PVC-P, PVC-U, PE-HD, PE-LD, PP, PPS, PC, PMMA, PS, ABS, PVDF podem ser soldados, dobrados ou moldados pelas ferramentas LEISTER.

Mini - extrusora manual

WELDMAX

O sistema de extrusão avançado



Mini extrusora manual Weldmax empregue na soldagem de PP.

- Extrusora manual com soprador de ar quente integrado, unidade de plastificação, controlo electrónico e alimentador para fio de soldagem.
- Reguladores independentes de temperatura para a unidade de extrusão e para o aquecimento do ar.
- Peso leve – apenas 3.8 Kg, mas muito eficiente
- Não carece de unidades suplementares como compressores, caixas de controle, etc...
- Extrusora universal para PE-HD, PP e PPS sem qualquer modificação.
- Alimentação contínua e compassada do fio de solda.
- Eficiência elevada, diversos diâmetros de fio
- Requisitos de aplicação e qualidade em concordância com as regulamentações DVS (Associação Alemã de Soldagem).
- Calços em PTFE para todos os tipos de costuras.

Dados Técnicos

Modelo	WELDMAX	
Tensão	V~	120, 200, 230
Potência	W	1800, 2200, 2200
Frequência	Hz	50/60
Temperatura ar	°C	max. 400, Controlada gradualmente
Caudal de ar	l/min	300
Temperatura extrusão	°C	270, Controlada gradualmente
Capacidade de extrusão	kg/h	0.7
Fio de soldagem	mm	$\varnothing 4 \pm 0.2$ (de acordo com DVS 2211)
Dimensões	mm	443 x 94 x 255, Punho $\varnothing 57$
Peso	kg	3.8
Símbolo de testes		certificação CCA



LEISTER 

Ferramentas de soldar manuais

- Esforço mínimo graças ao peso leve e punho pequeno
- Resultados de soldagem reproduzíveis graças ao visor de temperatura digital SET e ACTUAL
- Tubo adaptador com protecção calorífica
- Controlo electrónico linear da temperatura e consequentemente independente das flutuações de tensão e variações de temperatura ambiente (controlo PID)
- Protecção térmica e paragem do motor quando o nível mínimo do carvão for atingido
- Possibilidade de múltiplas substituições das escovas de carvão, possibilitando uma operação contínua


TRIAC PID

A ferramenta de soldagem que assegura a qualidade



CE

Dados Técnicos

Modelo	Triac PID	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	50 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L _{pA} (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.4 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA


TRIAC S

O soprador de ar quente de confiança



CE

Dados Técnicos

Modelo	Triac S	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 700, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L _{pA} (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.3 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA



Ferramenta manual TRIAC PID com terminal de soldagem rápida roscado sendo usada para soldar uma cobertura em PVC-U.



Soldagem de um tambor em PE-HD.
TRIAC S - A ferramenta standard com elevada velocidade de soldagem.

HOT JET S □

A mais leve e compacta ferramenta de soldagem



Dados Técnicos

Modelo	Hot Jet S	
Tensão	V~	100, 120, 230
Potência	W	460, 460, 460
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	20 – 80, ajustado linearmente
Pressão estática	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Nível de ruído	L _{PA} (dB)	59
Dimensões	mm	235 × 70, Punho ø 40
Peso	g	580 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

WELDING PEN

A ferramenta da nova geração



Dados Técnicos

Modelo	WELDING PEN R		WELDING PEN S	
Voltagem	V~	100, 120, 230	100, 120, 230	100, 120, 230
Consumo	W	450, 600, 1000	450, 600, 1000	450, 600, 1000
Frequência	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Temperatura	°C	20 - 600 controlada linearmente	20 - 600 ajustado linearmente	20 - 600 ajustado linearmente
Caudal de ar	l/min.	>80	>80	>80
Pressão (dinâmica)	Pa	max. 10 ⁵	max. 10 ⁵	max. 10 ⁵
Dimensões	mm	ø 32/43 × 270	ø 32/43 × 270	ø 32/43 × 270
Peso	g	1000, incluindo 3 mts de cabo, mangueira de e ligação	1000, incluindo 3 mts de cabo, mangueira de e ligação	1000, incluindo 3 mts de cabo, mangueira de e ligação
Visor		sim	nãc	nãc
Protecção térmica		sim	sim	sim
Tubo adaptador com protecção térmica		sim	sim	sim

*Patente pendente

Versão sem electrónico mas com Protecção térmica.
Pedir características



Utilização da HOT-JET S num bordo em PE-HD.



Soldador PEN R com visor digital para os valores SET e ACTUAL. A ferramenta de soldagem potente.

DIODE PID

Elevada qualidade standard



DIODE S

Imbatível na performance e no manuseamento



DIODE PID	DIODE S
<ul style="list-style-type: none"> Mostrador de temperatura digital Temperatura controlada electrónicamente Monitorização electrónica do caudal de ar (protecção do elemento térmico) Tubo de adaptação com protecção térmica 	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura ajustada electrónicamente Protecção do elemento térmico através de uma célula fotoeléctrica Tubo de adaptação com protecção térmica

Modelo	Construção	
DIODE PID DIODE S		Tubo de adaptação cónico com protecção térmica preparado para os terminais de encaixe LEISTER para cordão de soldagem redondo e perfilado.
DIODE PID DIODE S		Tubo de adaptação roscado com protecção térmica preparado para os terminais de roscados LEISTER para cordão de soldagem redondo e perfilado.

Suprimento de ar comprimido fornecido pelos sopradores LEISTER apropriados, Minor e Robust (ver páginas 5).

Dados Técnicos

Modelo	DIODE PID	DIODE S
Tensão	V~	42, 100, 120, 230
Potência	W	900, 1400, 1600, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 600, Controlada gradualmente (Diode PID) Gradualmente ajustável (Diode S)
Caudal de ar	l/min.	min. 40
Pressão do ar	Pa	max. 10 ⁵ (1000 mbar)
Dimensões	mm	265 × 57, Punho ø 40
Peso	g	425, 1150, com 3 metros de cabo e 3 m de tubo de ar
Símbolo de testes		certificação CCA



Soprador de ar quente DIODE PID com visor e controlo electrónico.

Soprador de alta pressão

ROBUST



CE

MINOR □



CE

Dados Técnicos

Fornecimento de ar para três DIODE PID, três DIODE S ou três Welding PEN

Modelo	ROBUST
Tensão	V~ 3 × 230 – 254, 3 × 380 – 440 V~ 1 × 230 – 254 monofásico com condensador
Potência	W 250
Frequência	Hz 50/60
Caudal de ar	l/min. 1200/50 Hz, 1300/60 Hz
Pressão estática	Pa 8000 (80 mbar) / 50 Hz 10500 (105 mbar) / 60 Hz
Nível de ruído	L _{pA} (dB) 62
Dimensões L × C × H	mm 255 × 221 × 221
Peso	kg 8.0

Dados Técnicos

Fornecimento de ar para um DIODE PID ou um DIODE S.

Modelo	MINOR
Tensão	V~ 42, 120, 230
Potência	W 100, 100, 100
Frequência	Hz 50/60
Caudal de ar	l/min. 400
Pressão do ar	Pa 4000, (40 mbar), 50/60 Hz
Nível de ruído	L _{pA} (dB) 67
Dimensões	mm 250 × 95, Punho ø 64
Peso	kg 1.15 com cabo

Símbolo de testes 



PEN S a ferramenta de soldagem mais pequena e maneável.



LEISTER Diode PID com tubo de adaptação com protecção térmica. Suprimento de ar com um soprador MINOR.

Soprador de ar quente

ELECTRON ☐

Pequena mas muito potente



CE

Dados Técnicos

Modelo	Electron			
Tensão	V~	42, 120, 200,	230	
Potência	W	1000, 2700, 3000,	2300/3400	
Frequência	Hz	50/60		
Temperatura	°C	20 – 650, controlada linearmente		
Caudal de ar	l/min.	max. 500 válvula manual deslizante		
Pressão estática	Pa	3000 (30 mbar)		
Nível de ruído	L _{PA} (dB)	65		
Dimensões	mm	320 × 95, Punho ø 64		
Peso	kg	1.5 com 3 metros de cabo		
Símbolo de testes	Ⓢ			



Aquecer curvar e moldar com a ELECTRON e o espelho reflector.

Tensiometro

EXAMO

Portátil para Testes Tangenciais, Testes de Pelagem de Tracção



CE

Dados Técnicos

Modelo		EXAMO 300 F	EXAMO 600F
Tensão	V~	120, 230	120, 230
Potência	W	200	200
Tensão máxima de carga	N	4000	3000
Amplitude de medição de carga	N	0 – 4000	0 – 3000
Comprimento mínimo	mm	30	30
Comprimento máximo	mm	300	600
Comprimento útil	mm	300	600
Velocidade de teste	mm/min.	10 – 300	10 – 300
Espessura max. da amostra	mm	7	7
Largura max. da amostra	mm	40 (50 se solicitado)	40 (50 se solicitado)
Cartão de memória		Opcional	Opcional
Dimensões da caixa L×C×H	mm	750 × 270 × 190	1050 × 270 × 190
Peso	kg	14	17.5

Mostrador Digital

- Max. força de tensão, F_{Peak}
- Alongamento % em F_{Peak}
- Força de ruptura, F_{Tear}
- Alongamento % em F_{Tear}
- Velocidade de teste
- Posição

Símbolo de testes




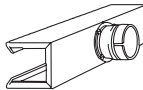
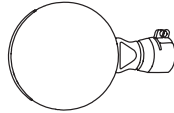
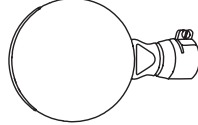

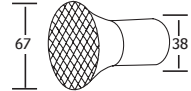
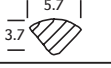

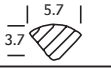


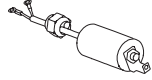
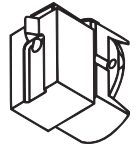
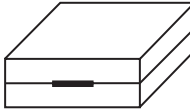
- Útil, robusta e leve
- Visor digital para os valores processados



Sistema de aperto simples e rápido para todas as amostras.

Acessórios para fabricação de plástico

Referência N.º	Ilustrações não está à escala	
113.666	3	Terminal de soldagem rápida \varnothing 3mm com rebordo - encaixe de rosca (sem rebordo a pedido).
113.399	4	Terminal de soldagem rápida \varnothing 4mm com rebordo - encaixe de rosca (sem rebordo a pedido).
113.670	5.7	Terminal de soldagem rápida 90-5.7mm com rebordo (sem rebordo a pedido).
106.986	7	Terminal de soldagem rápida 7mm.
106.988		Terminal de rebordo.
106.989	3	Terminal de soldagem rápida 3mm - sistema de encaixe no terminal tubular de \varnothing 5mm.
106.990	4	Terminal de soldagem rápida 4mm - sistema de encaixe no terminal tubular de \varnothing 5mm.
106.991	5	Terminal de soldagem rápida 5mm - sistema de encaixe no terminal tubular de \varnothing 5mm.
106.992	5.7	Terminal de soldagem rápida 5.7mm - sistema de encaixe no terminal tubular de \varnothing 5mm.
106.993	7	Terminal de soldagem rápida 7mm - sistema de encaixe no terminal tubular de \varnothing 5mm.
106.996		Terminal de rebordo - encaixe no terminal tubular \varnothing 5mm.
107.144		Terminal tubular \varnothing 5mm - encaixe na Hot Jet S.
100.303		Terminal tubular \varnothing 5mm encaixe no Triac PID/Triac S e Diode PID/Diode S.
105.622		Terminal tubular \varnothing 5mm - sistema de rosca.
107.258		Terminal 70 x 10mm - sistema de encaixe na Electron.
107.270		Terminal espalhador 150 x 12mm - sistema de encaixe na Electron.
107.281		Adaptador triplo (\varnothing 38mm), 3 saídas para Robust.
101.681		Tubo de ar \varnothing 14mm.
101.031		Abraçadeira para mangueira \varnothing 14mm.
107.326		Terminal envolvente 25 x 150mm, sistema de encaixe.

Referência N.º	Ilustrações não está à escala	
107.331		Terminal anelar 72 x 70mm - sistema de encaixe Electron.
107.340		Terminal envolvente 45 x 250mm, sistema de encaixe Electron.
107.344		Espelho de soldagem 135mm, sistema de encaixe.
107.346		Espelho de soldagem 270mm, sistema de encaixe.
107.347		Terminal em espada 74 x 12 x 520mm, revestido a PTFE, sistema de encaixe.
107.354		Filtro inox (Robust).
	 Perfil A	Cordão de soldagem 5,7 x 3,7mm, 7 x 5mm, em PVC-U (cinza), PVC-P (transparente), PE-HD (preto), PE-LD (preto), PP (beige), ABS (branco).
	 Perfil B	
	 Perfil A	Cordão de soldagem 5,7 x 3,7mm em PC (transparente), PA (preto), POM (natural).
	 Perfil A	Cordão de soldagem 5,7 x 3,7mm PVDF.
107.037		Molho de varetas de diversos materiais, 5,7mm, para testes.
108.623		Condensador 12uF/240V para (Robust 230V).
112.628		Calço para filete de soldagem de 10 mm Weldmax
112.627		Calço para filete de soldagem de 8 mm Weldmax
112.625		Calço para filete de soldagem de 6 mm Weldmax
112.630		Calço para filete de soldagem de 5 mm Weldmax
112.624		Calço para soldagem em «V» de 10 mm Weldmax
112.623		Calço para soldagem em «V» de 8 mm Weldmax
112.621		Calço para soldagem em «V» de 6 mm Weldmax
112.629		Calço para soldagem em «V» de 5 mm Weldmax
112.830		Jogo de calços completo Weldmax
112.852		

Os dados técnicos estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.