

# Pavimentação

## Fresadora máquina de abrir rasgos


GROOVER 

Máquinas automáticas de soldar LEISTER, ferramentas manuais, máquinas de chanfrar e acessórios para pavimento em PVC-P, PE, linóleo e termoplásticos modificados.



CE

### Dados Técnicos

<b>Modelo</b>	<b>Groover</b>	
Tensão	V~	120, 230
Potência	W	350 / 700 (2 levels)
Frequência	Hz	50 / 60
Velocidade de corte	rpm	Nível 1: 14500 (350 W)
	rpm	Nível 2: 18500 (700 W)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	84
Nível de pressão sonora	L <sub>WA</sub> (dB)	100
Aceleração vibratória	ahw(m/s <sup>2</sup> )	1.6
Ajuste de profundidade do chanfro	mm	0 - 4, linear
Dimensões LxWxH	mm	240 x 205 x 255
Peso	kg	6.7 com 3 metros de cabo e tubo de recolha
Símbolo de testes		certificação CCA

- Corta todos os pavimentos
- Fácil de manusear
- Não desvia do centro da junta ou soldadura graças ao rolo de guiamento ajustável
- Sistema de aspiração acoplado permite um trabalho livre de partículas e poeiras



A GROOVER desliza sobre três rolos e possibilita uma profundidade de chanfro uniforme a alta velocidade. Esta máquina corta chanfros soldados em pavimentos de bastante espessura e dureza de PVC-P, PE e linóleo.

**LEISTER** 


## máquina de soldar por ar quente

### UNIVERSAL



Universal a soldar pavimento de PVC-P  
Velocidade de soldagem 4 - 5 m/ min.

#### Dados Técnicos

<b>Modelo</b>	<b>Universal</b>	
	sem interruptor de parede com interruptor de parede	
Tensão	V~	120, 230
Potência	W	1900, 2300
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20-650, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	Nível 2: 150 Nível 3: 190
Velocidade de tracção	m/min.	0.5 - 5.5, ajustada linearmente
Pressão estática	Pa	Nível 2: 1500 (15 mbar) Nível 3: 2100 (21 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	67
Dimensões LxWxH	mm	420 x 270 x 210 mm
Peso	kg	9.6
Símbolo de testes		certificação CCA

- Com interruptor de parede
- Para todas as coberturas de pavimento soldáveis, sem alteração da máquina
- Temperatura constante independentemente das flutuações de tensão graças ao controle electrónico
- Volume de ar com duas posições e válvula deslizante para uma afinação mais precisa


## Soprador de ar quente

### ELECTRON

Pequena mas muito potente



#### Dados Técnicos

<b>Modelo</b>	<b>Electron</b>	
Tensão	V~	42, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 2700, 3000, 2300/3400
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 - 650, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 500 válvula manual deslizante
Pressão estática	Pa	3000 (30 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	320 x 95, Punho ø 64
Peso	kg	1.5 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		

Soprador de ar quente ELECTRON para moldar ladrilhos, chapas, rodapés, cantos, acabamentos de degraus, tiras, corrimãos, assim como secagem rápida de tintas e colas.

## Ferramentas de soldar manuais

### TRIAC PID □

A ferramenta de soldagem que assegura a qualidade



#### Dados Técnicos

Modelo	Triac PID	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	50 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.4 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

- Esforço mínimo graças ao peso leve e punho pequeno
- Resultados de soldagem reproduzíveis graças ao visor de temperatura digital SET e ACTUAL
- Tubo adaptador com protecção calorífica
- Controlo electrónico linear da temperatura e consequentemente independente das flutuações de tensão e variações de temperatura ambiente (controlo PID)
- Protecção termica e paragem do motor quando o nível mínimo do carvão for atingido
- Possibilidade de múltiplas substituições das escovas de carvão, possibilitando uma operação continua

### HOT JET S □

A mais leve e compacta ferramenta de soldagem



#### Dados Técnicos

Modelo	Hot Jet S	
Tensão	V~	100, 120, 230
Potência	W	460, 460, 460
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	20 – 80, ajustado linearmente
Pressão estática	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	59
Dimensões	mm	235 × 70, Punho ø 40
Peso	g	580 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

### TRIAC S □

O soprador de ar quente de confiança



#### Dados Técnicos

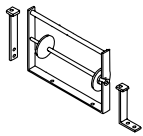
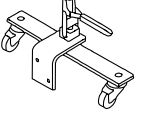




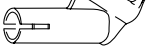
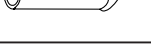
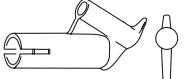




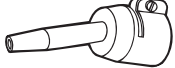

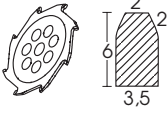
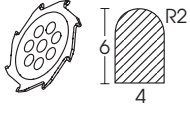
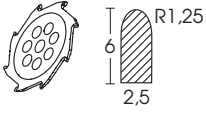
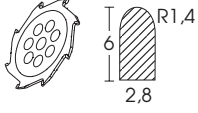
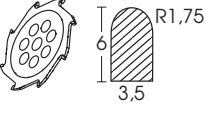
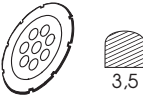
Modelo	Triac S	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 700, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L <sub>pA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.3 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA



Ferramenta de soldagem manual TRIAC S equipado com terminal de soldagem rápido.



Ferramenta de soldagem manual Hot Jet S, com terminal de soldagem rápida. Apenas com 580 g de peso, a ferramenta manual é apropriada para soldagens em locais de difícil acesso.

Referência N.º	Ilustrações não está à escala	
102.308		Suporte de Bobine
110.718		Carro adaptador
106.966		Abre sulcos manual
106.968		Lâminas sobressalentes para a ferramenta de abertura de rasgos
106.969		Espátula
106.989		Terminal de soldagem rápida 3 mm, encaixa no terminal tubular ø 5 mm
106.990		Terminal de soldagem rápida 4 mm, encaixa no terminal tubular ø 5 mm
106.991		Terminal de soldagem rápida 5 mm, encaixa no terminal tubular ø 5 mm
105.431		Speed welding nozzle with small air-slide, for 3mm wire push-fit on Tubular nozzle ø 5mm
105.432		Speed welding nozzle with small air-slide, for 4mm wire push-fit on Tubular nozzle ø 5mm
105.433		Speed welding nozzle with small air-slide, for 5mm wire push-fit on Tubular nozzle ø 5mm
107.139		Terminal de cantos para fita para PVC e Linoleum
107.144		Terminal tubular ø 5 mm de encaixa Hot Jet S
100.303		Terminal tubular ø 5 mm de encaixa Triac PID/Triac S
107.258		Terminal de fenda larga 70 x 10 mm de encaixa Electron
102.401		Freza trapezoidal de tungsténio ø 110 x 3,5 mm
102.402		Freza redonda de tungsténio ø 110 x 4 mm
102.404		Freza redonda de tungsténio ø 110 x 2,5 mm
102.403		Freza redonda de tungsténio ø 110 x 2,8 mm
102.405		Freza redonda de tungsténio ø 110 x 3,5 mm
102.406		Freza redonda diamantada ø 110 x 3,5 mm

Os dados técnicos estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.



LEISTER Process Technologies  
Riedstrasse  
CH-6060 Sarnen / Suíça

Tel. + 41 41 662 74 74  
Fax + 41 41 662 74 16  
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000