

# Reparação Automóvel

## Reparação por soldagem e moldagem de

pára-choques, sistemas de ar condicionado; unidades de aquecimento; spoiters; baterias; faróis; tanques de combustíveis, óleo e água; operações manuais em diferentes componentes dos motores de automóveis.

Retracção e soldagem por retracção e dispositivos eléctricos e electrónicos interligados em ligações diversas.

## Ferramentas de soldar manuais


### TRIAC PID

A ferramenta de soldagem que assegura a qualidade



CE

#### Dados Técnicos

Modelo	Triac PID	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	50 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.4 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA


### TRIAC S

O soprador de ar quente de confiança



CE

#### Dados Técnicos

Modelo	Triac S	
Tensão	V~	42, 100, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 700, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 230
Pressão estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), após 24 horas de tempo de funcionamento
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	340 × 90, Punho ø 56
Peso	kg	1.3 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

- Esforço mínimo graças ao peso leve e punho pequeno
- Resultados de soldagem reproduzíveis graças ao visor de temperatura digital SET e ACTUAL
- Tubo adaptador com protecção calorífica

- Controlo electrónico linear da temperatura e consequentemente independente das flutuações de tensão e variações de temperatura ambiente (controlo PID)
- Protecção térmica e paragem do motor quando o nível mínimo do carvão for atingido
- Possibilidade de múltiplas substituições das escovas de carvão, possibilitando uma operação contínua



**LEISTER**®



Aliviando rolamentos, porcas, casquilhos, rodas dentadas, parafusos e juntas de cabeça de cilindros, podem facilmente e sem danos ser soltos ou colocados, utilizando um jacto direccionado de ar quente.




TRIAC S com um reflector de colher, sendo utilizado para unir cabos eléctricos com uma manga de soldagem.

## HOT JET S

A mais leve e compacta ferramenta de soldagem



### Dados Técnicos

Modelo	Hot Jet S	
Tensão	V~	100, 120, 230
Potência	W	460, 460, 460
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	20 – 80, ajustado linearmente
Pressão estática	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	59
Dimensões	mm	235 × 70, Punho ø 40
Peso	g	580 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA



HOT JET S com o terminal standard Ø 5 mm sendo usado para efectuar soldagem pendular numa forra de ABS.

## GHIBLI ☐

A ferramenta universal



Aceleração do processo de secagem de verniz, tinta ou betumes com o GHIBLI.



### Dados Técnicos

Modelo	Ghibli	
Tensão	V~	100, 120, 200, 230
Potência	W	1500, 1500, 1500, 2000
Frequência	Hz	50 / 60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	Posição 2: 300 Posição 3: 350
Pressão estática	Pa	Posição 2: 1500 (15 mbar) Posição 3: 2100 (21 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	67
Dimensões	mm	160 × 195 × 92, Punho ø 57
Peso	kg	1.2 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		certificação CCA

## Soprador de ar quente

### ELECTRON ☐

Pequena mas muito potente



### Dados Técnicos

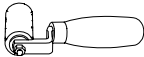
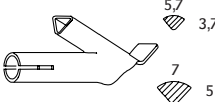
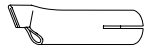








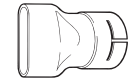





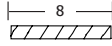
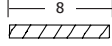




Modelo	Electron	
Tensão	V~	42, 120, 200, 230
Potência	W	1000, 2700, 3000, 2300/3400
Frequência	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 650, controlada linearmente
Caudal de ar	l/min.	max. 500 válvula manual deslizante
Pressão estática	Pa	3000 (30 mbar)
Nível de ruído	L <sub>PA</sub> (dB)	65
Dimensões	mm	320 × 95, Punho ø 64
Peso	kg	1.5 com 3 metros de cabo
Símbolo de testes		



Apliação de um perfil curva num barco com o soprador de ar quente ELECTRON.



Remoção fácil e livre de fumos de uma protecção dp fundo da carroçaria de um automóvel com o soprador de ar quente ELECTRON.

Referência N.º	Ilustrações não está à escala	
106.975		Rolo de pressão em silicone, 40mm de largura, com rolamentos.
106.992 106.993		Terminal de soldagem rápida para cordão de soldagem perfilado de 5,7 ou 7mm. Encaixa no terminal standard ø 5mm.
106.996		Terminal de soldagem por contacto, para pré soldagem de peças plasticas. Encaixa no terminal standard ø 5mm.
106.997		Fresa rotativa ø 5.5mm.
106.998		Terminal fenda larga 20mm. Encaixa no Ghibli.
107.123		Terminal de fenda larga, ø 20mm de largura, para soldagem por sobreposição. Encaixa no Triac PID/Triac S.
107.137		Terminal de soldagem rápida para cinta ou fita de 8mm de largura e até 2mm de espessura. Encaixa no terminal standard ø 5.5mm.
107.142		Terminal de fenda larga, 20mm de largura. Encaixa no Hot Jet S.
107.144		Terminal standard ø 5mm. Encaixa no Hot Jet S.
100.303		Terminal standard ø 5mm. Encaixa no Triac PID/Triac S.
107.154		Terminal standard ø 5mm. Encaixa no Ghibli.
107.258		Terminal de fenda larga 70 × 10mm. Encaixa no Electron.
107.310		Terminal reflector de crivo, 35 × 20mm. Encaixa no Hot Jet S.
107.311		Terminal reflector de crivo, 50 × 35mm. Encaixa no Hot Jet S.
107.324		Terminal reflector de crivo, 12 × 10mm. Encaixa no terminal standard ø 5mm.
107.337		Terminal reflector de crivo, 50 × 35mm. Encaixa no Triac PID/Triac S.
107.338		Terminal reflector de crivo, 35 × 20mm. Encaixa no Triac PID/Triac S.
106.654		Fita de soldagem 8 × 2mm em PC poliéster termoplástico (Xenoy cinzento).
106.649		Fita de soldagem 8 × 2mm em PP (beije), PE-HD (preto, branco) ou ABS (branco).
107.036		Molho de varetas de cordão perfilado de vários materiais e medidas para testes.
	 <b>Perfil A</b>	Cordão de soldagem em rolo de 5.7 × 3.7 mm ou 7 × 5 mm em PP (beije), PE-HD (preto, branco) ou ABS (branco).
	 <b>Perfil B</b>	
	 <b>Perfil A</b>	Cordão de soldagem em rolo de 5.7 × 3.7 mm ou 7 × 5 mm em PA (preto). Cordão de soldagem em rolo de 5.7 × 3.7 mm, PC (transparente), ABS-PC-Alpha (preto), Poliéster termoplásticos PC (Xenoy cinzento).

Os dados técnicos estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.



LEISTER Process Technologies  
Riedstrasse  
CH-6060 Sarnen / Suíça

Tel. + 41 41 662 74 74  
Fax + 41 41 662 74 16  
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000